

Bảng Số liệu Kỹ thuật

BÌNH XỊT MÀU KIM LOẠI CHO VẬT LIỆU MẠ KẼM ROVAL MC

(ROVAL MC Color Matching Metallic Spray for Galvanized Materials)



Mô tả

Bình xịt kim loại dùng để phối màu cho vật liệu mạ kẽm. Bình xịt MC là sản phẩm lý tưởng để phối màu trên sản phẩm mạ kẽm nhúng nóng và để che giấu những nhược điểm trên bề mặt sản phẩm mạ hoặc phủ màu sau khi sơn ROVAL.

Sản phẩm bình xịt

Các thành phần	Nhôm, Chất kết dính, Dung môi pha sơn thơm
Dung tích bên trong	Bình xịt 420 ml
Tiết diện sơn	3 m ² (1 lớp)
Đóng gói	24 chai / thùng
Điều kiện thi công	Nhiệt độ 5-40°C, Độ ẩm < 85% Nhiệt độ nền kim loại < 50°C
Thời hạn sử dụng	3 năm
Nơi lưu trữ	Bao quản nơi mát, thông gió tốt ở nhiệt độ 5°C đến 25°C.

Màng sơn khô

Màu sắc	Bạc kim loại
Độ bóng	Không bóng
Độ dày màng sơn khô	10µm (1 lớp)
Thời gian khô	Đối với DFT 10 µm ở 20°C, điều kiện độ ẩm 65% >> Sờ thấy khô và sơn phủ: 15 phút >> Lưu hóa hoàn toàn: 24 giờ

Chuẩn bị bề mặt

Sơn trên bề mặt mạ kẽm hoặc đã sơn ROVAL sạch

Muối	Sử dụng phương pháp rửa áp lực cao để loại bỏ cặn muối.
Dầu	Lau sạch hoàn toàn bằng giẻ dung môi.
Nhiễm gỉ trắng	ISO 8501 St2 Sử dụng dụng cụ cầm tay để loại bỏ gỉ trắng và các chất bẩn.

Phan trộn Sản phẩm Thích hợp

Lắc bình xịt 30 lần hoặc hơn trước khi sử dụng.

Phương pháp sơn phủ

Lớp phủ dày có thể gây ra các vết nứt.

MC không có tác dụng chống ăn mòn. Khuyến khích sử dụng **sơn mạ kẽm lạnh ROVAL** làm lớp sơn lót khi sử dụng MC cho các bề mặt sắt, mối hàn và các khu vực không mạ.

Đặc tính

Hạng mục thử nghiệm	Phương pháp được sử dụng	Kết quả
Độ cứng	JIS K5600-5-4:1999 (ISO/DIS15184:1996) Vết xước bút chì	Bút chì 5B
Độ kết dính	JIS K5600-5-6:1999 (ISO2409:1992) Bóc băng dính trên 25 ô kiểm tra mẫu (hình vuông: 1mm x 25)	Không có bất thường
Khả năng chịu nhiệt	Máy sấy nhiệt độ liên tục bằng điện 90°C, 24 giờ	Không có bất thường
Khả năng chịu lạnh	Thử nghiệm chu kỳ nhiệt độ thấp trong 72 vòng <1 vòng > Để ở -30°C trong 5 giờ và Để ở +10°C trong 1 giờ	Không có bất thường