

ROVAL ၏စွမ်းဆောင်ချက်များ အခြားcoatingဆေးများထက် သံချေးကာကွယ်နိုင်အားကောင်းခြင်း

မိုးလေဝသ ဌာနမှ ရလဒ် (ဂျပန်မိုးလေဝသ စစ်ဆေးမှု စင်တာ Miyakojima ကျွန်း)

စစ်ဆေးမှု မပြုလုပ်မှီ	ROVAL	Hot-dip galvanizing	JIS သံချေး မတက်သည့် သုတ်ဆေး
၃လ ကြာမြင့် ပြီးနောက်	No rust	No rust	Rust everywhere
	သံချေးမမြင်နိုင်သော	သံချေးမမြင်နိုင်သော	မျက်နှာပြင်တစ်ခုလုံး သံချေးတက်နေသော

Miyakojimaကျွန်းသည် အကြမ်းအားဖြင့် USA, Florida နှင့် လတ္တီကျု တူညီသော ဂျပန်နိုင်ငံ တောင်ပိုင်းတွင် ရှိသည်။ ကျွန်းဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါ ကျွန်းတွင် မြင့်မားသောအပူချိန် နှင့် စိုထိုင်းဆ အားပြင်းသော နေရောင်ခြည်၊ ဆားဓါတ်ကြွယ်ဝသော လေထုများဖြင့် ဆိုးဝါးသော အချက်များက ဝန်းရံထားပါသည်။

ရိုးရိုး သုတ်ဆေးမှ ROVAL သို့ ပြောင်းလဲခြင်း

Normal paint After 7 years Rust everywhere ရိုးရိုးသုတ်ဆေး အသုံးပြုသောအခါ ၇ နှစ်အတွင်း မျက်နှာပြင် အပြည့် သံချေး

သံချေး ဗယ်ရှားခြင်း နှင့် ဆေးအဟောင်း

ROVAL ကို အသုံးပြုခြင်း

ပြောင်းလဲ အသုံးပြုပြီး ၁၀ နှစ် အကြာ သံချေးတက်ခြင်း မရှိ

ROVAL paint After 10 years No rust

ROVAL ထုတ်ကုန်များ၏ အရောင်နှင့် ရာသီဥတု

	အသုံးမပြုမီ	အသုံးပြုပြီး ၁၂ လအကြာ
ROVAL		
ROVAL SILVER		
Hot-dip galvanizing		

သံချေးတက်ခြင်းမှ ကာကွယ်နိုင်သည့် စွမ်းဆောင်မှု လက်မှတ်

Cold Galvanizing ROVAL Method

ROVAL သည် hot-dip galvanizing ကဲ့သို့ သော သံချေးမတက်သည့် အစွမ်းသတ္တိ ရှိမှုကို ဂျပန်နိုင်ငံ ဆောက်လုပ်ရေးနည်းပညာ ပြန်လည်စစ်ဆေးရေး အဖွဲ့မှ အသိမှတ်ပြုသည့် လက်မှတ် ရရှိထားပါသည်။

Distributor in Myanmar
World Japan Consulting Service Co.,Ltd
 No.(1073), Corner of Poe Yarzar Street & Kantharyar (2) Street,
 35-Ward, North Dagon Township, Yangon, Myanmar
 Tel: +95-9-260668902
 E-mail: wjcs.myanmar@gmail.com

SINCE 1955
ROVAL rovalworld.com
 ROVAL CORPORATION (Japan)
 SHANGHAI ROVAL ZINC RICH PAINT CORPORATION
 ROVAL (SHANGHAI) SALES & TRADING CORPORATION



သံချေးအတွက် အစွမ်းထက်သော ROVAL သုတ်ဆေးများ

Hot-dip galvanizing နှင့်အရည်သွေးတူသည့် သံချေးတက်ခြင်းမှကာကွယ်နိုင်သည့် အစွမ်းသတ္တိ

စတီးချောင်းများ သံချေးတက်ခြင်းမှ ကာကွယ်ခြင်း	သံတိုင်မျက်နှာပြင်များကို ပြန်လည်ပြန်ဆင်ခြင်း
စတီးဗရိန်ချောင်းများ	ဆေးကွာနေသော အပိုင်းများ
Hot-dip galvanizing များတွင် အစားထိုးအသုံးပြုနိုင်ခြင်း	ဟောင်းနေသောသံမဏိထည်များကိုပြန်လည်ပြုပြင်ခြင်း
အစိတ်ပိုင်းကြီးများ	ကားရိပ်နားရာနေရာများ

လုပ်ဆောင်ချက်များ

အကြီးစားအဆောက်အအုံများ	ဘီးနုတ်များချိတ်ဆက်ခြင်း	အောက်ခြေပြားများဖိုက်ထုခြင်း	ဂဟေဆော်ခြင်းများ	မျက်နှာပြင်အဆုံးသတ်များပြုပြင်ခြင်း
မီးအလင်းရောင်တာဝါတိုင်များ	ပိုက်များ	စတီးဂိတ်များ	ပလတ်စတစ်အပိုင်းတိုင်များ	ဆန်ခါများ

Before **After**

သာယာအတိုင်းအသုံးပြုနိုင် သောဇင့်သုတ်ဆေးများ

Cold Galvanizing Compound
ROVAL
 ローバル

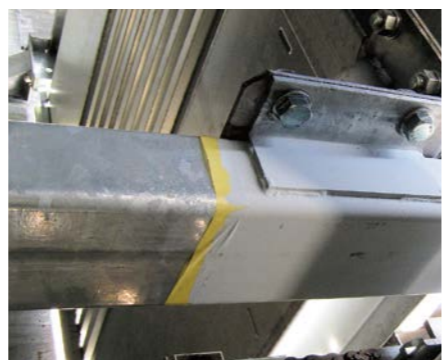
သဘာဝအတိုင်းအသုံးပြုနိုင်သော ဇင့်သုတ်ဆေးများ

R ROVAL

ロ-バル

သံချေးမတက်နိုင်သောအရည်သွေးနှင့်ကိုက်ညီသည်။ သဘာဝတိုင်းသုံးနိုင်သည့် ဇင့်သုတ်ဆေးများ

ဇင့်ပါဝင်မှု
96%



Volume	420ml Aerosol	2.5kg	10kg	25kg
Theoretical coverage (80µm)	0.5m ²	5m ²	20m ²	50m ²



ငွေရောင်ဇင့်ကြွယ်ဝသော

RS ROVAL SILVER

ロ-バル シルバー

သံမဏိတိုင်များနှင့် တူညီသော အရောင်အရည်သွေးရနိုင်သည့် ဆေးများ

ဇင့်ပါဝင်မှု
83%

အလူမီနီယံ
ပါဝင်သော



Volume	420ml Aerosol	1.5kg	7kg	20kg
Theoretical coverage (80µm)	0.4m ²	3m ²	14m ²	40m ²

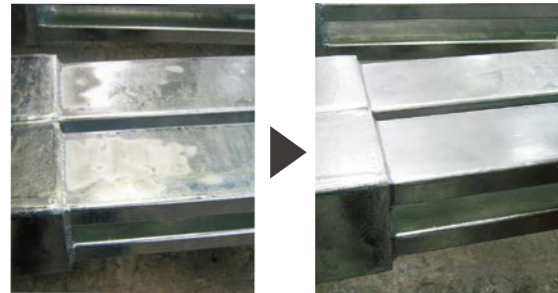


MC

အရောင်သွေးလိုက်ဖက်မှုပြည့်စုံသော Matalllic စပရေးဗူးများ (သံချေးမတက်သည့် အာနိသင်မပါ)



မီးခိုးရောင် coating ဆေးအသုံးပြုထားခြင်း



ROVAL top coat ဆေးအသုံးပြုထားခြင်း



ထူးခြားမှုများ အဆင်သင့် အသုံးပြုနိုင်သော တစ်ခါသုံး အရည်အမျိုးအစားများ

ရောစပ်စရာမလို အလွယ်တကူအသုံးပြုနိုင်ခြင်း

အရည် ၂ မျိုးပေါင်းစပ် သုံးရသော ဒုက္ခမရှိခြင်း

Aerosol ထုတ်ကုန်များလဲ ရရှိနိုင်ပါသည်။

ရွေးချယ်နိုင်သော အသုံးပြုနည်းများ



လိုအပ်သော အဆင့်များ သံမျက်နှာပြင်များ၌ ROVAL ဆေးများကို တိုက်ရိုက်အသုံးပြုနိုင်ပါသည်။ ဇင့်သတ္တိများ သံမျက်နှာပြင်သို့ ပင်ရောက်သွားပြီး သံချေးမတက်အောင် ကာကွယ်ပေးနိုင်ပါသည်။

✘ တားမြစ်ချက်များ အောက်ခံဆေး အသုံးပြုခြင်းကို ရှောင်ကြဉ်ပါ။ အောက်ခံဆေး အသုံးပြုခြင်းဖြင့် ROVAL ၏ သံချေးမတက်နိုင်သော အစွမ်းများ လျော့နည်းသွားပါလိမ့်မည်။

အဓိက အချက် ၃ ချက်

1 ▶ အသုံးပြုမည့် မျက်နှာပြင်ကို သန့်ရှင်းအောင် ပြုလုပ်ပါ

Sandblasting သို့မဟုတ် အခြားပါဝါနည်းပညာများဖြင့် ရေဆီချေးသံချေး စသည့် ညစ်ညမ်းမှုများကို ဖယ်ရှားပါ

2 ▶ နံစပ်စွာ မှော်ပါ

မော်တာ အသုံးပြုခြင်းဖြင့် မျက်နှာပြင်တစ်ခုလုံး တူညီသည့် သိပ်သည်းဆ ရရှိနိုင်ပါသည်။
Dilution မလိုအပ်ပါ။
ထူထောအရာများအတွက်သာ Xylene အသုံးပြုပါ (သုတ်ဆေးအလေးချိန် ၅%အတွင်း)

3 ▶ လုံလောက်သော အထူရရှိအောင်သုတ်ပါ

၂လွှာအသုံးပြုလျှင် (၀လွှာ : 40µm) စုစုပေါင်းမြောက်သွေ ပါးလွှာဆ = more than ထက်ပိုပြီး အထူဖြစ်စေရန် ခွဲခြားအသုံးပြုရန်မလိုပါ။ သံချေးမတက်သည့် အစွမ်းက ထူဖို့ ဖြစ်စေပါသည်။ Coating ပြုလုပ်သည့် ကြားကြားချိန် ၃၀မိနစ် မှ ၆၀မိနစ်

⚠ မှားယွင်းအသုံးပြုမှုများ

သံချေးတက်နေသော မျက်နှာပြင်ပေါ်မှ အသုံးပြုခြင်း

ဆေးသုတ်ထားသော မျက်နှာပြင်ပေါ်မှ အသုံးပြုခြင်း