

ROVAL สูดยอดนวัตกรรมป้องกันการกัดกร่อนขั้นสูง

ประสิทธิภาพในการป้องกันการกัดกร่อนเทียบเท่ากับการชุบสังกะสี

การป้องกันการกัดกร่อนสำหรับเหล็ก



โครงเหล็ก

แผงพลังงานแสงอาทิตย์

การพ่นบำรุงพื้นผิวสังกะสี



พื้นผิวตัด

ชิ้นส่วนที่ไม่ได้ชุบ

อีกทางเลือกสำหรับการชุบสังกะสี



ชิ้นส่วนขนาดใหญ่

ชิ้นส่วนที่อ่อนแอซึ่งเปลี่ยนรูปได้ง่ายภายใต้อุณหภูมิสูง

การปรับปรุงพื้นผิวชุบสังกะสี



เสาเหล็ก

ที่จอดรถอัตโนมัติ

การใช้งาน



โครงสร้างขนาดใหญ่



จุดเชื่อมต่อสลัก



ฐานเสา



การเชื่อม



ปิดท้าย



เสาไฟ



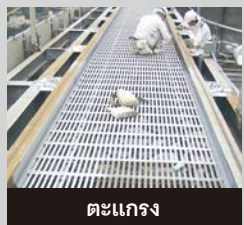
ท่อ



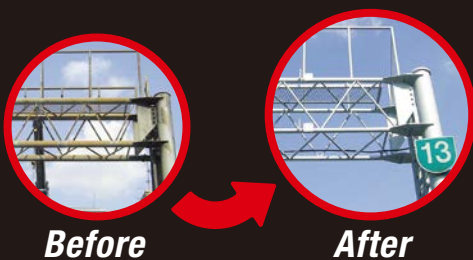
ประตู่รั้วเหล็ก



เรือนกระจก



ตะแกรง



Before

After



สังกะสีเหลวกันสนิม
Cold Galvanizing
Compound
ROVAL
ローバル



Cold Galvanizing Compound

R

ROVAL

ローバル

ประสิทธิภาพในการป้องกันการกัดกร่อนเทียบเท่ากับการชุบสังกะสี

Zinc
Content
96%

ตัวอย่างสี



สีเทา



10kg

25kg

2.5kg

420ml Aerosol



Volume	420ml Aerosol	2.5kg	10kg	25kg
Theoretical coverage (80µm)	0.5m ²	5m ²	20m ²	50m ²

ความครอบคลุมทางทฤษฎี (ความหนา 80 ไมครอน)

Silver Zinc Rich

RS

ROVAL SILVER

ローバル シルバー

เมื่อสีแห้งจะให้สีที่ใกล้เคียงการชุบสังกะสีมากที่สุด

Zinc
Content
83%

มีส่วนผสมของ
อะลูมิเนียม

ตัวอย่างสี



สีเงิน



7kg

20kg

1.5kg

420ml Aerosol



Volume	420ml Aerosol	1.5kg	7kg	20kg
Theoretical coverage (80µm)	0.4m ²	3m ²	14m ²	40m ²

ความครอบคลุมทางทฤษฎี (ความหนา 80 ไมครอน)

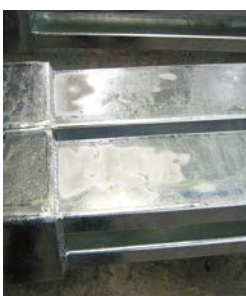
MC

สเปรย์แมทช์สีเมทัลลิกเพื่อความเงางาม (ไม่มีผลในการป้องกันการกัดกร่อน)



420ml Aerosol
Coverage : 3m²

เดิมบนสีทาทับสีเทา



ก่อน



หลัง

สีทาทับชั้นบนสำหรับ ROVAL



ทาชั้นงานด้วย ROVAL



ใช้ MC
ทาทับเพื่อตกแต่งสีให้สวยงาม

คุณสมบัติ

สังกะสีเหลวแบบส่วนผสมเดี่ยวพร้อมใช้

ใช้งานง่าย
ไม่จำเป็นต้องเจือจาง

ไม่ต้องลำบากในการ
ผสมส่วนผสมใดๆก่อน

กลุ่มผลิตภัณฑ์
แบบสเปรย์

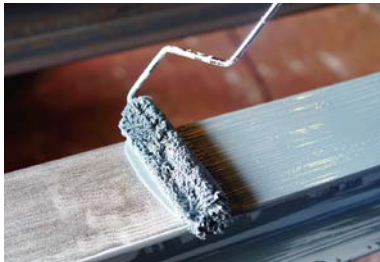


วิธีการใช้งาน

ใช้แปรง



ใช้ลูกกลิ้ง



การพ่นแบบดั้งเดิม / แบบไร้อากาศ



ขั้นตอนสำคัญ

ต้องทา ROVAL ลงบนพื้นผิวโลหะโดยตรงเท่านั้น
การสัมผัสระหว่างสังกะสีและพื้นผิวโลหะโดยตรงจะทำให้เกิดปฏิกิริยาป้องกันการกัดกร่อน

✗ ขั้นตอนต้องห้าม

ห้ามใช้สีรองพื้นเด็ดขาด

สีรองพื้นจะทำให้ประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์ ROVAL ทำงานไม่เต็มที่

3 จุดสำคัญ

1 ▶ การเตรียมพื้นผิว



เตรียมพื้นผิวโลหะ
โดยการพ่นทรายหรือด้วยเครื่องมืออื่น
ที่เหมาะสม
กำจัดสิ่งปนเปื้อนบนพื้นผิวออกให้หมด
เช่น ความชื้น น้ำมัน สะเก็ดสนิม
สนิม และสีเก่า

2 ▶ การกวนผลิตภัณฑ์อย่างเหมาะสม



แนะนำให้
ใช้เครื่องมือในการ
กวนผลิตภัณฑ์

กวนผลิตภัณฑ์ให้เข้ากันเพื่อให้
ได้ความหนาแน่นทั่วกันทั้งหมด
ไม่จำเป็นต้องเจือจาง
*เมื่อผลิตภัณฑ์เริ่มขึ้น
ให้ใช้ทินเนอร์ชนิดอะโรมาติก เช่น ไซลีน
(ภายใน 5% ของน้ำหนักสี)

3 ▶ ความหนาที่เหมาะสมของชั้นฟิล์ม



ทา 2 ชั้น (แต่ละชั้นหนา 40 ไมครอน)
ความหนาทั้งหมดของฟิล์ม = มากกว่า 80 ไมครอน
อย่าทาบางจนเกินไป
ประสิทธิภาพในการป้องกันการกัดกร่อนเป็นไปตาม
สัดส่วนของความหนาของชั้นฟิล์มเมื่อแห้งแล้ว
การเว้นช่วงเวลาในการทา : 30 ~ 60 นาที



การใช้งานผิดวิธี

ทาผลิตภัณฑ์
ลงบนพื้นผิวที่เป็น
สนิมโดยตรง



ทาผลิตภัณฑ์ลง
บนพื้นผิวที่มีการ
ทาสีไว้แล้ว



ประสิทธิภาพของ ROVAL

ประสิทธิภาพในการป้องกันการกัดกร่อนเทียบเท่ากับการชุบสังกะสี และ ป้องกันการเกิดสนิมได้ดีกว่าการเคลือบสีกันสนิมทั่วไป

ผลการทดสอบในสถานที่กลางแจ้ง (ศูนย์ทดสอบสภาพดินฟ้าอากาศของญี่ปุ่นในเกาะ Miyakojima)

	ROVAL	Hot-dip galvanizing	สีต้านการกัดกร่อน JIS + สีทาทัพบทาลิค
ก่อนการทดสอบ			
หลังจากผ่านไป 36 เดือน	 ไม่เป็นสนิม	 ไม่เป็นสนิม	 เป็นสนิมทั่วพื้นที่

เกาะมียาโกะจิม่าตั้งอยู่ภาคใต้ตอนล่างของประเทศญี่ปุ่น ซึ่งมีละติจูดเดียวกับรัฐฟลอริดา ในประเทศสหรัฐอเมริกา เกาะดังกล่าวล้อมรอบไปด้วยปัจจัยเสื่อมถอยต่างๆ เช่น อุณหภูมิสูง ความชื้นสูง แดดแรง และชั้นบรรยากาศที่เต็มไปด้วยเกลือ

จากสีธรรมดา สู่ ROVAL

 Normal paint After 7 years Rust everywhere	ทำด้วยสีธรรมดา ผ่านไป 7 ปี สนิมเกิดขึ้นทั่วทั้งพื้นที่	 กำจัดสนิมและสีเดิมออก	 ทาด้วย ROVAL	 ใช้ ROVAL ผ่านไป 10 ปี ยังไม่มีสนิมเกิดขึ้น
------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	---------------------------	------------------	-------------------------------------------------

ความทนทานของสีผลิตภัณฑ์ ROVAL ต่อสภาพอากาศ

	ก่อนไว้ในที่แจ้ง	หลัง 12 เดือน
ROVAL		
ROVAL SILVER		
Hot-dip galvanizing		

การรับรองประสิทธิภาพการป้องกันการกัดกร่อน



Cold Galvanizing ROVAL Method

ได้รับการรับรองว่ามีประสิทธิภาพการป้องกันการกัดกร่อนเทียบเท่ากับการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน (Hot Dip Galvanizing) โดยสภาเพื่อการตรวจสอบและรับรองเทคโนโลยีการก่อสร้างในประเทศญี่ปุ่น

Distributor in Thailand

THAI NISSEI Co.,Ltd.

75/105 Ocean Tower II 38F RoomB, Sukhumvit Soi 19Rd.
Klongtoey Nua Wattana Bangkok 10110 Thailand
TEL: +66(0)2-665-2527~8

thai-nissei.com



SINCE 1955
ROVAL rovalworld.com

ROVAL CORPORATION (Japan)
SHANGHAI ROVAL ZINC RICH PAINT CORPORATION
ROVAL (SHANGHAI) SALES & TRADING CORPORATION

