

Prestasi ROVAL

Penjelasan hasil test uji (Pusat ujian pelapukan di pulau Miyakojima Jepang)

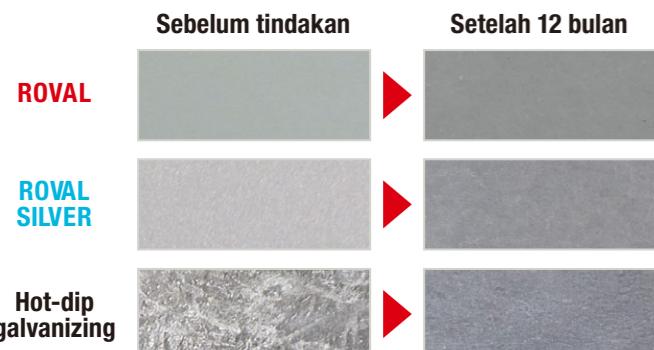


Pulau Miyakojima terletak di bagian paling selatan Jepang, dengan garis lintang yang hampir sama dengan Florida, AS. Pulau ini dikelilingi oleh banyak faktor yang menurun seperti suhu tinggi, kelembapan tinggi, cahaya matahari yang kuat, dan suasana yang kaya dengan garam.

Dari cat biasa hingga ROVAL



Pelapukan warna produk ROVAL



Prestasi anti karat yang diakui



Metode Senyawa Cold Galvanizing

ROVAL telah disahkan mempunyai prestasi anti-karat yang setaraf sebagai Hot-dip galvanizing oleh Majelis Kajian dan Pengujian Teknologi Pembinaan di Jepang.

ROVAL Cat anti karat yang berkualitas

Prestasi anti-karat yang setara dengan galvanisasi hot-dipgalvanizing



Distributor in Indonesia

PT. SHINANOIA INDONESIA

Jl. Kenari Raya Blok D No.06
Delta Commercial Park 2
Kawasan Industri Delta Silicon 6
Cikarang Bekasi 17530
Tel: +62(0)21-2909-3830



SINCE 1955
ROVAL rovalworld.com

ROVAL CORPORATION (Japan)
SHANGHAI ROVAL ZINC RICH PAINT CORPORATION
ROVAL (SHANGHAI) SALES & TRADING CORPORATION





Cold Galvanizing Compound

ローバル

Kandungan
Zink
96%

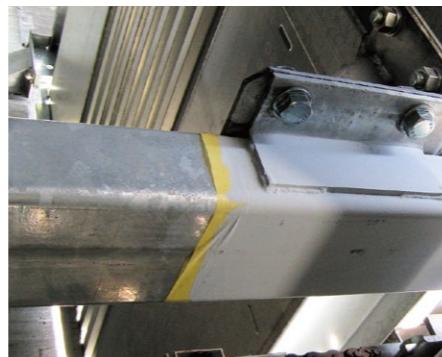
Memenuhi Spesifikasi
ASTM A780, ISO1461



Sampel warna



Warna: abu-abu



Kapasiti	Aerosol 420ml	1kg	2.5kg	10kg	25kg
Liputan teori (80µm)	0.5m ²	2m ²	5m ²	20m ²	50m ²

Banyak Kandungan Zink

RS

ROVAL SILVER
Zinc Rich Compound
ローバル シルバー

Kandungan
Zink
83%

Mengandungi
Aluminium

Memenuhi Spesifikasi
ISO1461



Sampel warna



Warna: Perak

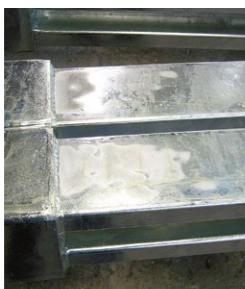


Kapasiti	Aerosol 420ml	0.7kg	1.5kg	7kg	20kg
Liputan teori (80µm)	0.4m ²	1.4m ²	3m ²	14m ²	40m ²

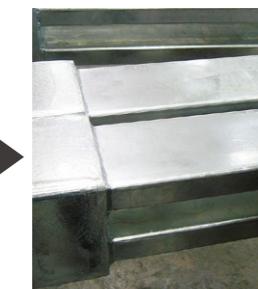
MC

Proses color matching metallic spray menghasilkan
warna yang sempurna (Tidak mengakibatkan karat)

Lapisan warna abu-abu mengkilat untuk touch-up



Sebelum dicat



Setelah dicat

Semburatan ROVAL di permukaan pertama

Perbaikan dengan
menggunakan ROVALGunakan ROVAL MC
untuk warna yang sepadanROVAL MC Color Matching Metallic Spray
for Galvanized materials
Liputan : 3m²

Ciri-ciri

Jenis cairan tunggal yang siap digunakan

Pencairan tidak perlu
dilakukan, sehingga
mengecat sangat mudah

Tidak perlu
mencampurkan dua
cairan.

Bagian
produk
Aerosol.

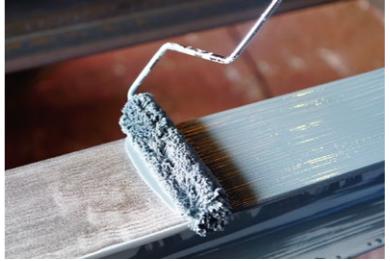


Metode aplikasi

Kuas



Roller



Air Less / Spray



Penting

ROVAL mesti digunakan secara LANGSUNG pada permukaan logam.

Sentuhan langsung antara zink dan permukaan logam akan menghasilkan reaksi katodik.

X Langkah yang dilarang

Jangan gunakan primer

Primer akan menyulitkan prestasi produk ROVAL.

3 perkara penting

1 ► Penyediaan permukaan



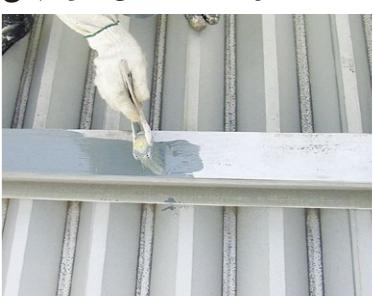
Sediakan permukaan logam dengan cara di blasting atau dengan gerinda. Buang semua pencemaran di permukaan seperti kelembapan, minyak, skala mil, karat, dan cat lama.

2 ► Keseragaman yang mencukupi



Gunakan agitator
dalam mengaduk/
mixing

Untuk mendapatkan produk yang bagus di perlukan mixing yang baik/cukup. **Tidak diperlukan campuran pengencer/thinner.** *Hanya apabila produk menebal, gunakan pengencer aromatik seperti Xylene. (Dalam 5% dari berat cat)

Ketebalan film
3 ► yang mencukupi

Lakukan cat sebanyak dua lapisan. (Setiap lapisan: 40µm) Ketebalan filem kering keseluruhan = lebih daripada 80µm. **Jangan mengecat terlalu tipis.** Performance anti karat tergantung dari kete bulan cat. Interval waktu pengecatan : 30-60min



Pengaplikasian
yang salah!

Menerapkan
produk ke
permukaan
yang berkarat



Menerapkan
produk yang
sudah di cat

