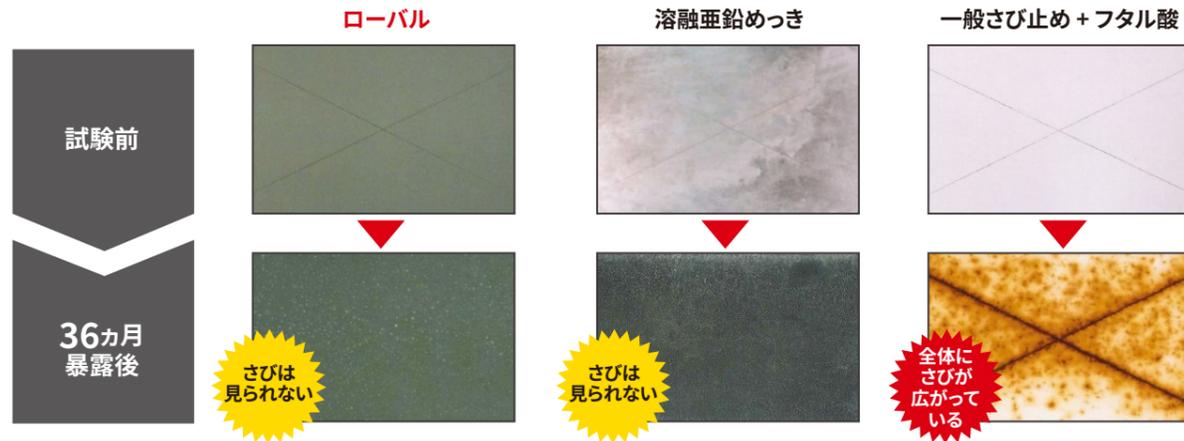


亜鉛めっきと同等で、他社塗装系よりもさびに強いローバル。

暴露試験結果 (日本ウエザリングテストセンター宮古島試験場)

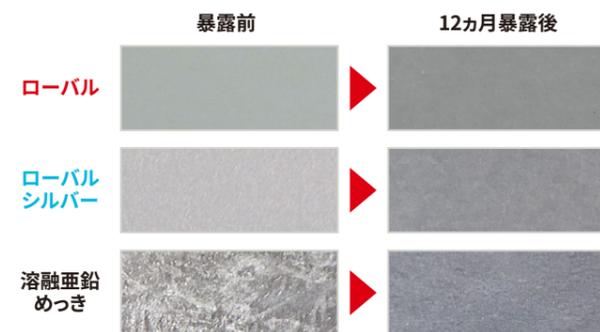


宮古島は日本の最南端に位置し、アメリカのフロリダとほぼ同じ緯度です。
この島は高温多湿、太陽光が強い、空气中に多量の海塩粒子が含まれるなど、多くの劣化因子に囲まれています。

一般塗料からの塗替え



亜鉛めっき同様暴露により色が変化



亜鉛めっきと同等の防錆力



常温亜鉛めっき ローバル工法

ローバルは日本建築センターより熔融亜鉛めっきの最高グレードであるHDZ55と同等の防食性能を有することが証明されています。

強力さび止めローバル

熔融亜鉛めっきと同等のさび止め効果！



実績



Distributor in Indonesia

PT. SHINANOA INDONESIA

Jl. Kenari Raya Blok D No.06
Delta Commercial Park 2
Kawasan Industri Delta Silicon 6
Cikarang Bekasi 17530
Tel: +62(0)21-2909-3830

SHINANOA



SINCE 1955
ROVAL rovalworld.com

ROVAL CORPORATION (Japan)
SHANGHAI ROVAL ZINC RICH PAINT CORPORATION
ROVAL (SHANGHAI) SALES & TRADING CORPORATION



2025.03



常温亜鉛めっき
ROVAL
ローバル



常温亜鉛めっき

亜鉛めっきと同等のさび止め効果を塗装で実現

R

ROVAL
Cold Galvanizing Compound
ローバル

色見本



色/グレー

亜鉛含有
96%

ASTM A780, ISO1461準拠



| | | | | | |
|--------------|-------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|
| 容量 | 420ml スプレー | 1kg缶 | 2.5kg缶 | 10kg缶 | 25kg缶 |
| 塗面積 (理論値) | 0.5m ² | 2m ² | 5m ² | 20m ² | 50m ² |

シルバージンクリッチ

亜鉛めっきに馴染む色合いのシルバージンクリッチ

RS

ROVAL SILVER
Zinc Rich Compound
ローバル シルバー

色見本



色/シルバー

亜鉛含有
83%

アルミ
配合 ISO1461準拠

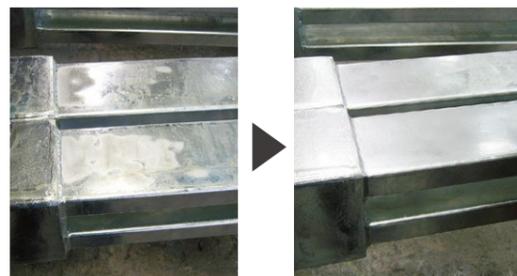


| | | | | | |
|--------------|-------------------|-------------------|-----------------|------------------|------------------|
| 容量 | 420ml スプレー | 0.7kg缶 | 1.5kg缶 | 7kg缶 | 20kg缶 |
| 塗面積 (理論値) | 0.4m ² | 1.4m ² | 3m ² | 14m ² | 40m ² |

MC 亜鉛めっき化粧用スプレー

※ROVAL MC単体ではさび止め効果はありません。

めっき鋼材のやけかかし



塗装前

塗装後

ローバル塗装後の色合わせ



ローバルで補修

ROVAL MCで色合わせ

ROVAL MC Color Matching Metallic Spray
for Galvanized materials
塗面積: 3m²

特長 扱いやすい1液タイプ

希釈不要なので
塗装が
とっても簡単!

2液タイプのような
面倒な混合作業の
必要はありません。

手軽な
エアゾール製品
があります。



選べる塗装方法

ハケ塗り



ローラー塗り



エア、エアレス塗装



基本事項

鉄・亜鉛めっき面に直接塗ってください

塗膜中の亜鉛が鉄に接触することで、電気化学的にさびを防ぎます。

× 禁止事項

プライマー(下地調整材)を使用しないでください

使用するとローバルのさび止め効果が発揮できなくなります。

ローバル塗装の3つのポイント

1▶ 素地の調整



ブラストまたは動力工具を使用して、水分・油分・黒皮・さび・旧塗膜を除去し、清浄な金属面を露出させます。

2▶ 十分な攪拌



モーター
攪拌推奨

全体が均一になるよう十分に攪拌します。シンナーによる希釈の必要はありません。

※粘度が上がった場合だけ専用シンナー使用(ただし重量の5%以内)

3▶ 膜厚の確保



2回塗り80μm(1回40μm×2)塗り延ばさずたっぷりと塗ります。さび止め能力は膜厚に比例します。塗装間隔: 30分~60分



ご注意ください!
誤った塗り方

さびの上から塗る



旧塗膜の上から塗る

