

ROVAL ၫိစွမ်းဆောင်ချက်များ အခြားcoatingဆေးများထက် သံချေးကာကွယ်နိုင်အားကောင်းခြင်း

မိုးလေဝသ ဌာနမှ ရလဒ် (ဂျပန်မိုးလေဝသ စစ်ဆေးမှု စင်တာ Miyakojima ကျွန်း)

စစ်ဆေးမှု မပြုလုပ်မှီ

ROVAL

၃လ ကြာမြင့် ပြီးနောက်

No rust

သံချေးမမြင်နိုင်သော

Hot-dip galvanizing

No rust

သံချေးမမြင်နိုင်သော

JIS သံချေး မတက်သည့် သုတ်ဆေး

Rust everywhere

မျက်နှာပြင်တစ်ခုလုံး သံချေးတက်နေသော

Miyakojimaကျွန်းသည် အကြမ်းအားဖြင့် USA,Florida နှင့် လတ္တီကျု တူညီသော ဂျပန်နိုင်ငံ တောင်ပိုင်းတွင် ရှိသည်။ ကျွန်းဖြစ်ပါသည်။ အဆိုပါ ကျွန်းတွင် မြင့်မားသောအပူချိန် နှင့် စိုထိုင်းဆ ၊ အားပြင်းသော နေရောင်ခြည် ၊ ဆားဓါတ်ကြွယ်ဝသော လေထုများဖြင့် ဆိုးဝါးသော အချက်များက ဝန်းရံထားပါသည်။

ရိုးရိုး သုတ်ဆေးမှ ROVAL သို့ ပြောင်းလဲခြင်း

Normal paint After 7 years Rust everywhere

ရိုးရိုးသုတ်ဆေး အသုံးပြုသောအခါ ၇ နှစ်အတွင်း မျက်နှာပြင် အပြည့် သံချေး

သံချေး ဖယ်ရှားခြင်း နှင့် ဆေးအဟောင်း

ROVAL ကို အသုံးပြုခြင်း

ပြောင်းလဲ အသုံးပြုပြီး ၁၀နှစ် အကြာ သံချေးတက်ခြင်း မရှိ

ROVAL paint After 10 years No rust

ROVAL ထုတ်ကုန်များ၏ အရောင်နှင့် ရာသီဥတု

အသုံးမပြုမီ

ROVAL

အသုံးပြုပြီး ၁၂ လအကြာ

ROVAL SILVER

အသုံးပြုပြီး ၁၂ လအကြာ

Hot-dip galvanizing

အသုံးပြုပြီး ၁၂ လအကြာ

သံချေးတက်ခြင်းမှ ကာကွယ်နိုင်သည့် စွမ်းဆောင်မှု လက်မှတ်

Cold Galvanizing ROVAL Method

ROVAL သည် hot-dip galvanizing ကဲ့သို့ သော သံချေးမတက်သည့် အစွမ်းသတ္တိ ရှိမှုကို ဂျပန်နိုင်ငံ ဆောက်လုပ်ရေးနည်းပညာ ပြန်လည်စစ်ဆေးရေး အဖွဲ့မှ အသိမှတ်ပြုသည့် လက်မှတ် ရရှိထားပါသည်။

SINCE 1955

ROVAL

rovalworld.com

ROVAL CORPORATION (Japan)

SHANGHAI ROVAL ZINC RICH PAINT CORPORATION

ROVAL (SHANGHAI) SALES & TRADING CORPORATION

2025.03

သံချေးအတွက် အစွမ်းထက်သော ROVAL သုတ်ဆေးများ

Hot-dip galvanizing နှင့်အရည်သွေးတူသည့် သံချေးတက်ခြင်းမှကာကွယ်နိုင်သည့် အစွမ်းသတ္တိ

စတီးချောင်းများ သံချေးတက်ခြင်းမှ ကာကွယ်ခြင်း

စတီးဖရိန်ချောင်းများ

သံတိုင်မျက်နှာပြင်များကို ပြန်လည်ပြန်ဆင်ခြင်း

ဆိုလာပြားများ

Hot-dip galvanizing များတွင် အစားထိုးအသုံးပြုနိုင်ခြင်း

အစိတ်ပိုင်းကြီးများ

ဟောင်းနေသောသံမဏိထည်များကိုပြန်လည်ပြုပြင်ခြင်း

အပူချိန်ကြောင့်ပျက်နေသော အစိတ်အပိုင်းများ

ဖြတ်တောက်ထားသောမျက်နှာပြင်များ

စတီးတာဝါတိုင်များ

ဆေးကွာနေသော အပိုင်းများ

ကားရပ်နားရာနေရာများ

လုပ်ဆောင်ချက်များ

အကြီးစားအဆောက်အအုံများ

ဘိုးနုတ်များချိတ်ဆက်ခြင်း

အောက်ခြေပြားများဖိုက်ထူခြင်း

ဂဟေဆော်ခြင်းများ

မျက်နှာပြင်အဆုံးသတ်များပြုပြင်ခြင်း

မီးအလင်းရောင်တာဝါတိုင်များ

ပိုက်များ

စတီးဂိတ်များ

ပလတ်စတစ်အပိုင်းတိုင်များ

ဆန်ခါများ

Before

After

သဘာဝအတိုင်းအသုံးပြုနိုင် သောဇင့်သုတ်ဆေးများ

Cold Galvanizing Compound

ROVAL

ローバル

သဘာဝအတိုင်းအသုံးပြုနိုင်သော ဇင့်သုတ်ဆေးများ

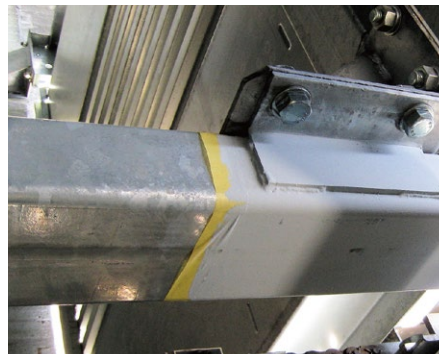
R သံချေးမတက်နိုင်သောအရည်သွေးနှင့်ကိုက်ညီသည်။ သဘာဝတိုင်းသုံးနိုင်သည့် ဇင့်သုတ်ဆေးများ

ROVAL
Cold Galvanizing Compound
ロ－バル



ဇင့်ပါဝင်မှု
96 %

Meets ASTM A780, ISO1461



Volume	420ml Aerosol	1kg	2.5kg	10kg	25kg
Theoretical coverage (80µm)	0.5m ²	2m ²	5m ²	20m ²	50m ²

ငွေရောင်ဇင့်ကြွယ်ဝသော

RS
ROVAL SILVER
Zinc Rich Compound
ロ－バル シルバー



ဇင့်ပါဝင်မှု
83 %

အလူမီနီယံ
ပါဝင်သော

Meets ISO1461

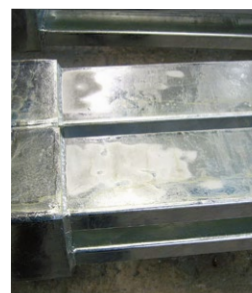


Volume	420ml Aerosol	0.7kg	1.5kg	7kg	20kg
Theoretical coverage (80µm)	0.4m ²	1.4m ²	3m ²	14m ²	40m ²

MC

အရောင်သွေးလိုက်ဖက်မှုပြည့်စုံသော Matalllic စပရေးဗူးများ (သံချေးမတက်သည့် အာနိသင်မပါ)

မီးခိုးရောင် coating ဆေးအသုံးပြုထားခြင်း



အသုံးမပြုမီ



အသုံးပြုပြီး

ROVAL top coat ဆေးအသုံးပြုထားခြင်း



ROVAL
ဆေးဖြင့် ပြန်လည်ပြင်ဆင်ထားခြင်း



အရောင်ညီစေအောင်
ROVAL MC ကာလာ အသုံးပြုခြင်း

ROVAL MC Color Matching Metallic Spray
for Galvanized materials
Coverage : 3m²

ထူးခြားမှုများ

အဆင်သင့် အသုံးပြုနိုင်သော တစ်ခါသုံး အရည်အမျိုးအစားများ

ရောစပ်စရာမလို
အလွယ်တကူအသုံးပြုနိုင်ခြင်း

အရည် ၂ မျိုးပေါင်းစပ်
သုံးရသော ဒုက္ခမရှိခြင်း

Aerosol
ထုတ်ကုန်များလဲ
ရရှိနိုင်ပါသည်။



ရွေးချယ်နိုင်သော အသုံးပြုနည်းများ

စုတ်တံ



ရိုလာ



လေ/လေမဲ့ သုတ်နည်း



လိုအပ်သော အဆင့်များ

သံမျက်နှာပြင်များ၌ ROVAL ဆေးများကို တိုက်ရိုက်အသုံးပြုနိုင်ပါသည်။
ဇင့်သတ္တိများ သံမျက်နှာပြင်သို့ ပင်ရောက်သွားပြီး သံချေးမတက်အောင် ကာကွယ်ပေးနိုင်ပါသည်။

✗ တားမြစ်ချက်များ

အောက်ခံဆေး အသုံးပြုခြင်းကို ရှောင်ကြဉ်ပါ။
အောက်ခံဆေး အသုံးပြုခြင်းဖြင့် ROVAL ၏ သံချေးမတက်နိုင်သော အစွမ်းများ လျော့နည်းသွားပါလိမ့်မည်။

အဓိက အချက် ၃ ချက်

1 ▶

အသုံးပြုမည့် မျက်နှာပြင်ကို
သန့်ရှင်းအောင် ပြုလုပ်ပါ



Sandblasting သို့မဟုတ်
အခြားပါဝါနည်းပညာများဖြင့်
ရေဆီချေးသံချေး
စသည့် ညစ်ညမ်းမှုများကို ဖယ်ရှားပါ

2 ▶

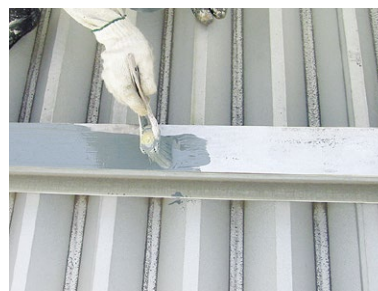
နံစပ်စွာ မွှေပါ



မော်တာ အသုံးပြုခြင်းဖြင့် မျက်နှာပြင်တစ်ခုလုံး
တူညီသည့် သိပ်သည်းဆ ရရှိနိုင်ပါသည်။
Dilution မလိုအပ်ပါ
ထူသောအရာများအတွက်သာ Xylene အသုံးပြုပါ
(သုတ်ဆေးအလေးချိန် ၅%အတွင်း)

3 ▶

လုံလောက်သော အထူရရှိအောင်သုတ်ပါ



၂လွှာအသုံးပြုလျှင်(၁လွှာ : 40µm)
စုစုပေါင်းခြောက်သွေ့ပါးလွှာဆဲ = more than ထက်ဝက်ပြီး
အထူဖြစ်စေရန်ခြားအသုံးပြုရန်မလိုပါ
သံချေးမတက်သည့် အစွမ်းက ထူရှိ ဖြစ်စေပါသည်။
Coating ပြုလုပ်သည့်ကြားကြားချိန် ၃၀မိနစ် မှ ၆၀မိနစ်



မှားယွင်းအသုံးပြုမှုများ

သံချေးတက်နေသော
မျက်နှာပြင်ပေါ်မှ
အသုံးပြုခြင်း



ဆေးသုတ်ထားသော
မျက်နှာပြင်ပေါ်မှ
အသုံးပြုခြင်း

