

Prestasi ROVAL

Hasil ujian pendedahan (Pusat ujian luluhan Jepun di Pulau Miyakojima)

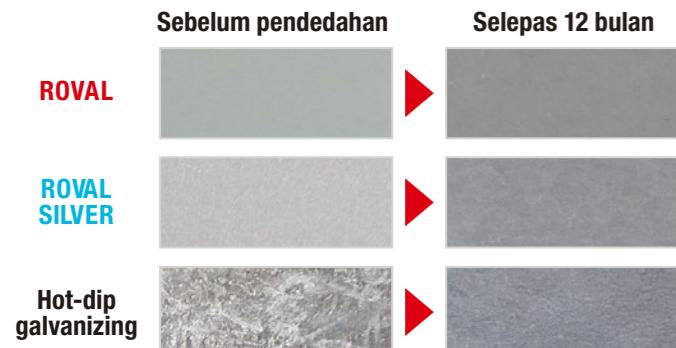


Pulau Miyakojima terletak di bahagian paling selatan Jepun, dengan garis lintang yang hampir sama dengan Florida, AS. Pulau ini dikelilingi oleh banyak faktor yang merosot seperti suhu tinggi, kelembapan tinggi, cahaya matahari yang kuat, dan suasana yang kaya dengan garam.

Dari cat biasa hingga ROVAL



Luluhan warna produk ROVAL



Prestasi anti karat yang diperakui



Kaedah Sebatian Galvanize Sejuk ROVAL

ROVAL telah disahkan mempunyai prestasi anti-karat yang setaraf sebagai Hot-dip galvanizing oleh Majlis Kajian dan Pengujian Teknologi Pembinaan di Jepun.

Distributor in Malaysia, Singapore, Brunei, Indonesia

 **ZINC GREY MALAYSIA PLT**

NO.47, Jalan I-PARK SAC 4, Taman Perindustrian I-PARK,
81400 Senai, Johor, Malaysia
TEL: +60-7-597-0777
Email: info@zincgrey.com
<https://www.zincgrey.com>

 SINCE 1955
ROVAL royalworld.com

ROYAL CORPORATION (Japan)
SHANGHAI ROVAL ZINC RICH PAINT CORPORATION
ROYAL (SHANGHAI) SALES & TRADING CORPORATION



2022.06

ROVAL Cat anti karat yang berkualiti

Prestasi anti-karat yang setara dengan galvanisasi hot-dipgalvanizing

Perlindungan anti karat untuk keluli



Rangka keluli Panel solar

Pemulihan permukaan tergalvani



Potong permukaan Bahagian yang tidak diselut

Alternatif untuk menggalakan panas



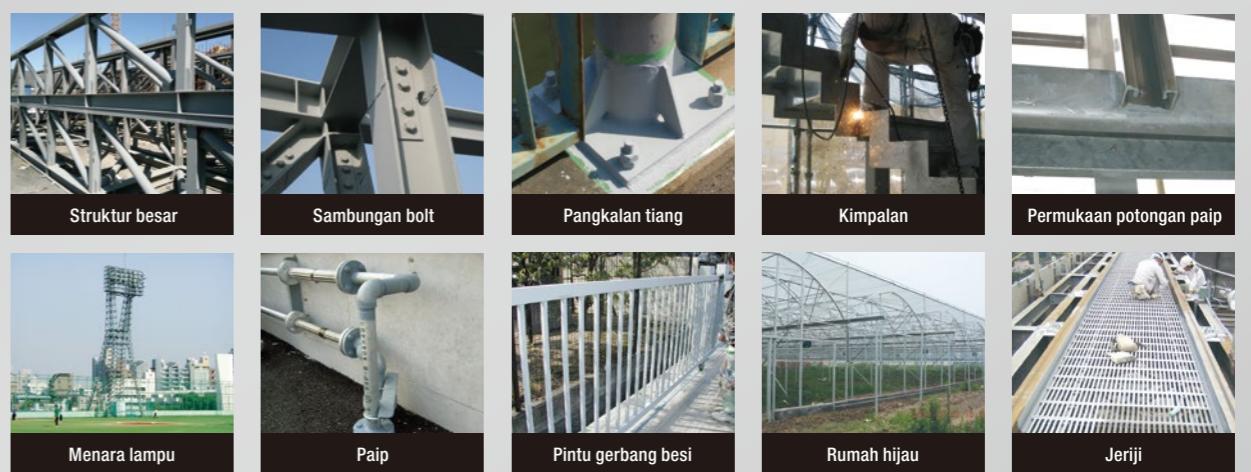
Bahagian yang besar Bahagian lemah yang mudah cacat pada suhu tinggi

Pemulihan permukaan tergalvani



Menara keluli Tempat letak kendaraan mekanikal

Permohonan



Cold Galvanizing Compound
ROYAL
ローバル


Sebatian Galvanize Sejuk



Cold Galvanizing Compound

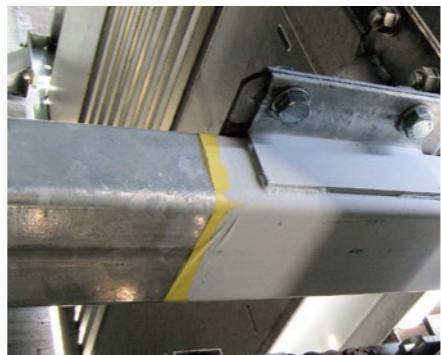
ローバル

Kandungan Zink
96 %

Sampel warna



Warna: Kelabu



Kapasiti	Aerosol 420ml	1kg	2.5kg	10kg	25kg
Liputan teori (80µm)	0.5m ²	2m ²	5m ²	20m ²	50m ²

Perak zink kaya



Sampel warna



Warna: Perak

Kandungan Zink
83 %

Mengandungi Aluminium

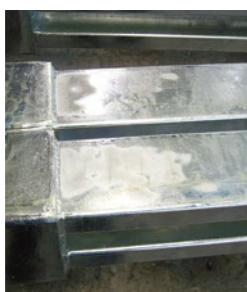


Kapasiti	Aerosol 420ml	0.7kg	1.5kg	7kg	20kg
Liputan teori (80µm)	0.4m ²	1.4m ²	3m ²	14m ²	40m ²

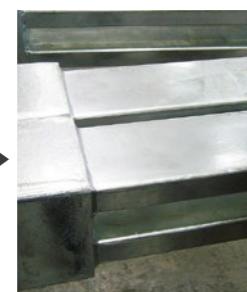


Spray Logam Pencocokan Warna Sempurna (Tiada kesan anti karat)

Diperkemaskan dengan Lapisan kelabu berkilat



Sebelum dicat



Selepas dicat

Semburan ROVAL di permukaan pertama

Pembakaian dengan menggunakan ROVAL
Gunakan ROVAL MC untuk warna yang sepadan

Ciri-ciri

Jenis cecair tunggal yang sedia digunakan

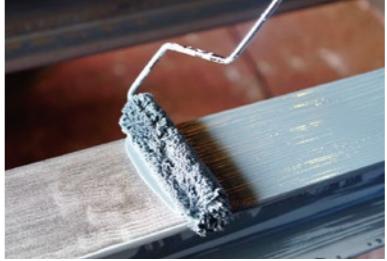
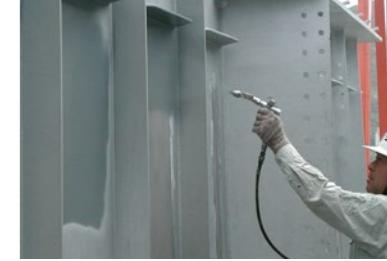
Pencairan tidak perlu,
jadi lukisan sangat
mudah.Ia tidak perlu
dicampurkan
seperti dua cecair.Barisan
produk
Aerosol.

Kaedah permohonan

Berus



Roller

Semburan konvensional /
Semburan tanpa udara

Penting

ROVAL mesti digunakan secara LANGSUNG pada permukaan logam.

Sentuhan langsung antara zink dan permukaan logam akan menghasilkan tindak balas katodik.

X Langkah yang dilarang

Jangan gunakan primer

Primer akan menjadikan prestasi produk ROVAL.

3 perkara penting

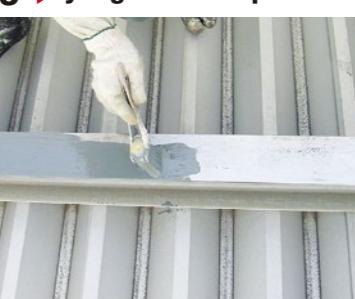
1 ► Penyediaan permukaan

Sediakan permukaan logam dengan cara membuat pasir atau menggunakan alat kuasa yang sesuai.
Buang semua pencemaran di permukaan seperti kelembapan, minyak, skala mil, karat, dan cat lama.

2 ► Keseragaman yang mencukupi

Kacau produk dengan baik untuk mendapatkan ketumpatan yang seragam.
Pencairan tidak diperlukan.
*Hanya apabila produk menebal, gunakan pengencer aromatik seperti Xylene. (Dalam 5% daripada berat cat)

3 ► Ketebalan filem yang mencukupi

Sapukan dua lapisan. (Setiap lapisan: 40µm)
Ketebalan filem kering keseluruhan = lebih daripada 80µm
Jangan menyebarkan cat terlalu nipis.
Prestasi anti-karat berkadar dengan ketebalan filem kering.
Selang salut : 30-60minKeliru
permohonanMemohon
produk untuk
berkarat
permukaanMemohon
produk untuk
dicat
permukaan