

Desempeño de ROVAL

Rendimiento Anticorrosivo Equivalente al Galvanizado en Caliente y Más Resistente Contra la Oxidación que el Sistema de Recubrimiento Normal.

Resultados de las pruebas Expuesta (Centro de Pruebas a la Intemperie de Japón en la isla Miyakojima)

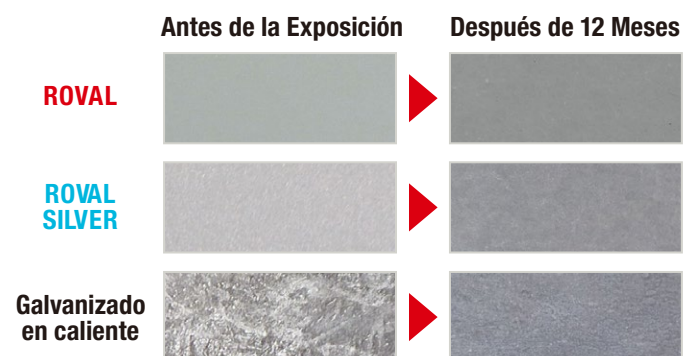


La Isla Miyakojima está Ubicada en el Extremo Sur de Japón, Aproximadamente en la Misma Latitud que Florida, EE. UU. La Isla está Rodeada de Muchos Factores de Deterioro, como Altas Temperaturas, Alta Humedad, Fuerte Sol y una Atmósfera Rica en Sal.

De Pintura Convencional a ROVAL



Envejecimiento Cromático de los Productos ROVAL



Desempeño Anticorrosivo Certificado



Método ROVAL de Galvanización en Frío

ROVAL ha sido Certificado por el Consejo de Revisión y Certificación de Tecnología de la Construcción en Japón por Tener un Desempeño anticorrosivo Equivalente al Galvanizado en Caliente.

SINCE 1955
ROVAL rovalworld.com
ROVAL CORPORATION (Japan)
SHANGHAI ROVAL ZINC RICH PAINT CORPORATION
ROVAL (SHANGHAI) SALES & TRADING CORPORATION



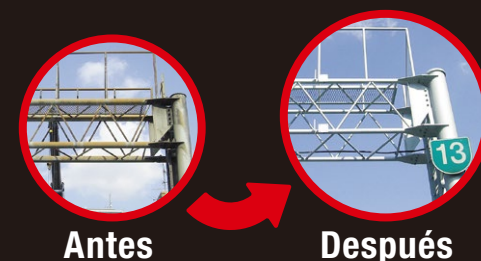
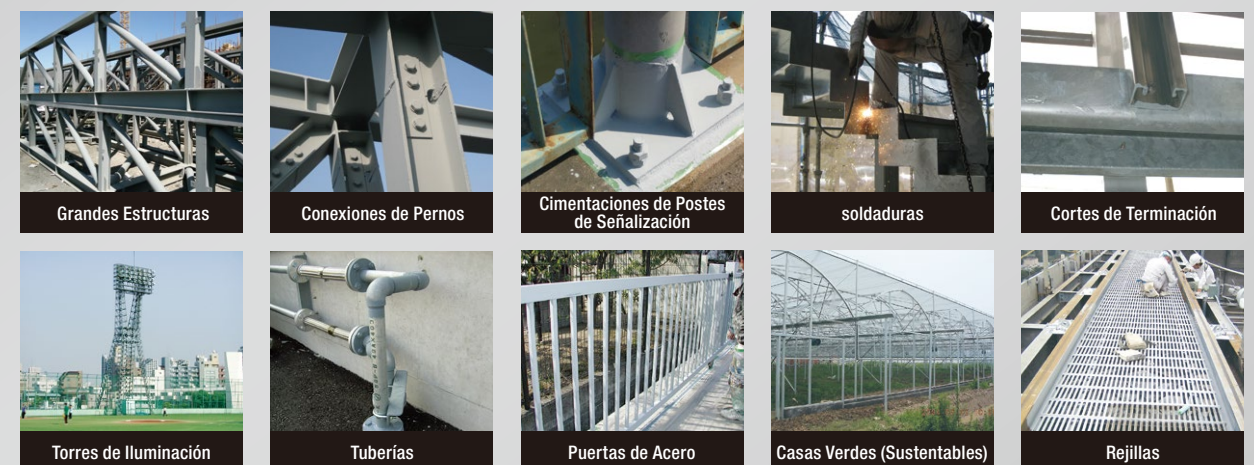
2025.03

ROVAL Recubrimiento Anticorrosivo de Alta Tecnología

Desempeño Anticorrosivo Equivalente a la Galvanización en Caliente



Aplicaciones



Compuesto de Galvanizado en Frío
ROVAL
ローバル



Compuesto de Galvanizado en Frío

R

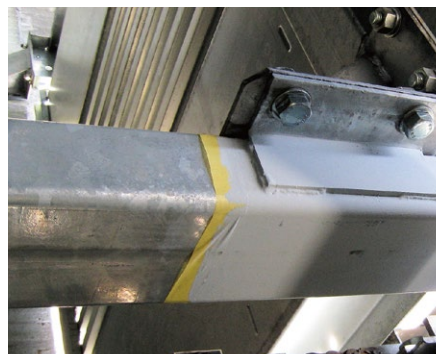
ROVAL

Compuesto de Galvanizado en Frío
ローバル

Desempeño Anticorrosivo Equivalente a la Galvanización en Caliente

Contenido de Zinc
96 %

Cumple con ASTM A780, ISO1461



Muestra de Color



Color : Gris



Volúmen	420ml Aerosol	1kg	2.5kg	10kg	25kg
Rendimiento Teórico (80µm)	0.5m²	2m²	5m²	20m²	50m²

Rico en Zinc Plateado

RS

ROVAL SILVER

Compuesto Rico en Zinc
ローバル シルバー

Acabados en Color Similar al Galvanizado en Caliente

Contenido de Zinc
83 %

Contiene Aluminio

Cumple con ISO1461



Muestra de Color



Color : Plata



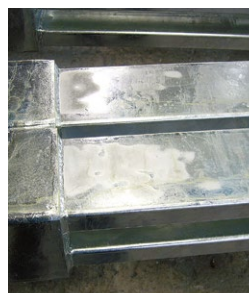
Volúmen	420ml Aerosol	0.7kg	1.5kg	7kg	20kg
Rendimiento Teórico (80µm)	0.4m²	1.4m²	3m²	14m²	40m²

MC

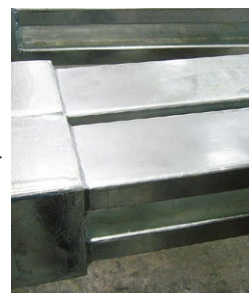
Aerosol Metálico con un Combinado Perfecto en el Color

(Sin Efecto Anticorrosivo)

Retoque de Revestimiento Color Gris



Antes



Después

Acabado para ROVAL



Repara con ROVAL



Aplicar MC para Combinar Colores

ROVAL MC Color Matching Metallic Spray for Galvanized materials
Rendimiento : 3m²

Características

Unicomponente Tipo Líquido Listo para Usar

No Requiere Dilución por lo que Pintar es Muy Fácil

No Causa Problemas en las Obras, ya que no hay que Mezclar Dos Líquidos

Línea de Productos en Aerosol



Métodos de Aplicación

Brocha



Rodillo



Pulverización Convencional / Airless (Sin Aire)



Pasos Necesarios

ROVAL debe Aplicarse DIRÉCTAMENTE sobre Superficies Metálicas

El Contacto Directo Entre el Zinc y la Superficie del Metal Dará como Resultado una Reacción Catódica

✗ Pasos Prohibidos

Nunca Utilices Primarios

Un Primario Comprometerá el Desempeño de los Productos ROVAL

3 Puntos Importantes

1 ► Preparación de la Superficie



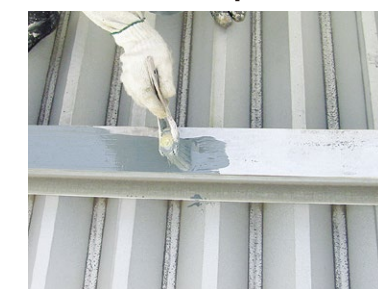
Prepare la Superficie Metálica Mediante Limpieza con Chorro de Arena (Sandblast) o con Herramientas Eléctricas y/o Mecánicas Adecuadas. Elimine Todo Tipo de Contaminación de la Superficie, como Humedad, Aceite o Grasa, Escala de Laminación, Óxido y Pinturas Viejas.

2 ► Adecuada Agitación del Producto



Agite Adecuadamente los Productos para Obtener una Densidad Uniforme.
No se Requiere Dilución.
*Solo cuando el Producto Espesa, Utilice Diluyentes Aromáticos como el Xileno.
(En Relación a un 5% del Peso de la Pintura)

3 ► Suficiente Espesor de Película



Aplicar Dos Capas. (Cada Capa: 40µm o 1.6 mils)
Espesor Total de la Película Seca = Más de 80 µm o 3.2 mils
No Extiendas la Pintura Demasiado Fina
El Desempeño Anticorrosivo es Proporcional al Espesor de la Película Seca.
Intervalo para Recubrir: 30 ~ 60 min



Aplicación Incorrecta

Aplicando el Producto Sobre Superficies Oxidadas



Aplicando el Producto Sobre Superficies Pintadas

