

# ROVAL Recubrimiento Anticorrosivo de Alta Tecnología

## Desempeño Anticorrosivo Equivalente a la Galvanización en Caliente

### Protección Anticorrosiva para el Acero



Marco de Acero



Panel Solar

### Restauración de Superficies Galvanizadas



Cortes en Superficies



Piezas no Chapeadas

### Una Alternativa para el Galvanizado en Caliente



Piezas Grandes



Piezas Débiles que se Deforman Fácilmente Bajo Altas Temperaturas

### Renovación de Superficies Galvanizadas



Torres de Acero



Estacionamientos con Rampas Mecánicas

### Aplicaciones



Grandes Estructuras



Conexiones de Pernos



Cimentaciones de Postes de Señalización



soldaduras



Cortes de Terminación



Torres de Iluminación



Tuberías



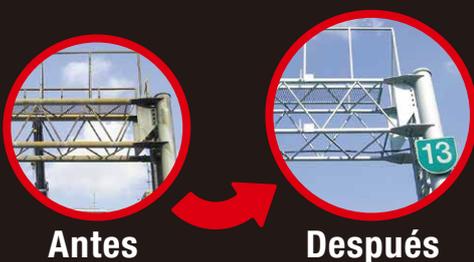
Puertas de Acero



Casas Verdes (Sustentables)



Rejillas



Antes

Después



Compuesto de Galvanizado en Frío  
**ROVAL**  
ローバル



## Compuesto de Galvanizado en Frío

# R

## ROVAL

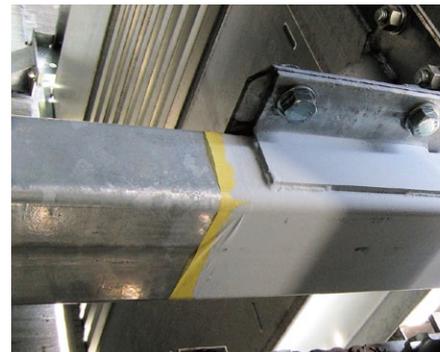
Compuesto de Galvanizado en Frío

ローバル

## Desempeño Anticorrosivo Equivalente a la Galvanización en Caliente

Contenido de Zinc  
**96%**

Cumple con ASTM A780, ISO1461



Muestra de Color



Color : Gris



10kg

420ml Aerosol

2.5kg

1kg

25kg

|                            |                   |                 |                 |                  |                  |
|----------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|
| Volúmen                    | 420ml Aerosol     | 1kg             | 2.5kg           | 10kg             | 25kg             |
| Rendimiento Teórico (80µm) | 0.5m <sup>2</sup> | 2m <sup>2</sup> | 5m <sup>2</sup> | 20m <sup>2</sup> | 50m <sup>2</sup> |

## Rico en Zinc Plateado

# RS

## ROVAL SILVER

Compuesto Rico en Zinc

ローバル シルバー

## Acabados en Color Similar al Galvanizado en Caliente

Contenido de Zinc  
**83%**

Contiene Aluminio

Cumple con ISO1461



Muestra de Color



Color : Plata



7kg

420ml Aerosol

1.5kg

0.7kg

20kg

|                            |                   |                   |                 |                  |                  |
|----------------------------|-------------------|-------------------|-----------------|------------------|------------------|
| Volúmen                    | 420ml Aerosol     | 0.7kg             | 1.5kg           | 7kg              | 20kg             |
| Rendimiento Teórico (80µm) | 0.4m <sup>2</sup> | 1.4m <sup>2</sup> | 3m <sup>2</sup> | 14m <sup>2</sup> | 40m <sup>2</sup> |

# MC

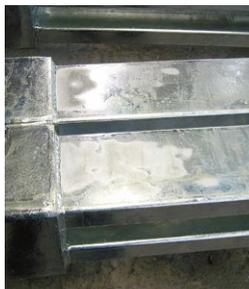
## Aerosol Metálico con un Combinado Perfecto en el Color

(Sin Efecto Anticorrosivo)



ROVAL MC Color Matching Metallic Spray for Galvanized materials  
Rendimiento : 3m<sup>2</sup>

### Retoque de Revestimiento Color Gris



Antes



Después

### Acabado para ROVAL



Repara con ROVAL



Aplicar MC para Combinar Colores

## Características

# Unicomponente Tipo Líquido Listo para Usar

No Requiere Dilución por lo que Pintar es Muy Fácil

No Causa Problemas en las Obras, ya que no hay que Mezclar Dos Líquidos

Línea de Productos en Aerosol

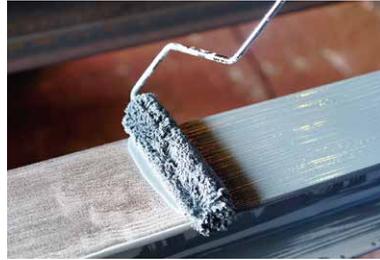


## Métodos de Aplicación

### Brocha



### Rodillo



### Pulverización Convencional / Airless (Sin Aire)



## Pasos Necesarios

**ROVAL debe Aplicarse DIRÉCTAMENTE sobre Superficies Metálicas**

El Contacto Directo Entre el Zinc y la Superficie del Metal Dará como Resultado una Reacción Catódica

## × Pasos Prohibidos

## Nunca Utilices Primarios

Un Primario Comprometerá el Desempeño de los Productos ROVAL

## 3 Puntos Importantes

### 1 ▶ Preparación de la Superficie



Prepare la Superficie Metálica Mediante Limpieza con Chorro de Arena (Sandblast) o con Herramientas Eléctricas y/o Mecánicas Adecuadas. Elimine Todo Tipo de Contaminación de la Superficie, como Humedad, Aceite o Grasa, Escala de Laminación, Óxido y Pinturas Viejas.

### 2 ▶ Adecuada Agitación del Producto



Se Recomienda Agitación Mecánica

Agite Adecuadamente los Productos para Obtener una Densidad Uniforme.

**No se Requiere Dilución.**

\*Solo cuando el Producto Espesa, Utilice Diluyentes Aromáticos como el Xileno. (En Relación a un 5% del Peso de la Pintura)

### 3 ▶ Suficiente Espesor de Película



Aplicar Dos Capas. (Cada Capa: 40µm o 1.6 mils)  
Espesor Total de la Película Seca = Más de 80 µm o 3.2 mils

**No Extiendas la Pintura Demasiado Fina**

El Desempeño Anticorrosivo es Proporcional al Espesor de la Película Seca.

Intervalo para Recubrir: 30 ~ 60 min



## Aplicación Incorrecta

Aplicando el Producto Sobre Superficies Oxidadas



Aplicando el Producto Sobre Superficies Pintadas



# Desempeño de ROVAL

Rendimiento Anticorrosivo Equivalente al Galvanizado en Caliente y Más Resistente Contra la Oxidación que el Sistema de Recubrimiento Normal.

## Resultados de las pruebas Expuesta (Centro de Pruebas a la Intemperie de Japón en la isla Miyakojima)

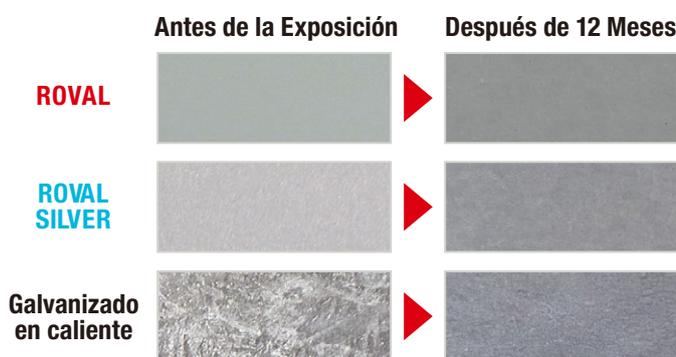


La Isla Miyakojima está Ubicada en el Extremo Sur de Japón, Aproximadamente en la Misma Latitud que Florida, EE. UU. La Isla está Rodeada de Muchos Factores de Deterioro, como Altas Temperaturas, Alta Humedad, Fuerte Sol y una Atmósfera Rica en Sal.

## De Pintura Convencional a ROVAL



## Envejecimiento Cromático de los Productos ROVAL



## Desempeño Anticorrosivo Certificado



### Método ROVAL de Galvanización en Frío

ROVAL ha sido Certificado por el Consejo de Revisión y Certificación de Tecnología de la Construcción en Japón por Tener un Desempeño anticorrosivo Equivalente al Galvanizado en Caliente.

SINCE 1955  
**ROVAL** rovalworld.com



ROVAL CORPORATION (Japan)  
SHANGHAI ROVAL ZINC RICH PAINT CORPORATION  
ROVAL (SHANGHAI) SALES & TRADING CORPORATION